

WMM 4000

TEL MARKALAMA MAKİNASI

4000 Serisi Tel Markalama Makinesi, sıcak slablar için en uzun ömürlü markalama sistemlerinden biridir.

WMM 4000, ürünün yüzeyine sıkıca yapışan sürekli bir erimiş metal akışı püskürtmek için tek bir tabanca kullanır. Tel besleyici, iki metal teli markalama tabancasına verir. İki telin ucu markalama tabancasının nozulunda temas eder ve jeneratör tarafından sağlanan akım ile elektrik arki ateşlenir ve teller erir. Eksenel hava jeti erimiş metali markalama yüzeyine püskürtür.



Markalayıcı, vinç operatörleri tarafından uzaktan kolayca okunabilen büyük, net, son derece görünür karakterler yazar.

Sistem genel olarak aşağıdakilerden oluşur:

- bileğine monte edilmiş bir yazma cihazını yönlendiren robot kol
- elektrik dolapları
- akım jeneratörü
- tel besleme ünitesi
- HMI

Sistem, sürekli döküm hattının zorlu ortamında çalışmak üzere özel olarak tasarlanmıştır. Nispeten küçük tabanı ve uzun erişim mesafesi sayesinde mevcut hatlara kurulum için idealdir ve yerleşim planında çok az değişiklik yapılmasını gerektirir.

Tam otomatik olup, bakım ve sorun gidermeyi kolaylaştıran gelişmiş tanılama özellikleriyle donatılmıştır.

Markalayıcı, markalama verilerini fabrika otomasyon sisteminden veya HMI'dan alır, markalama bölgesi kilitlenir ve markalama kafası, prob tam konumunu algılayana kadar levhaya doğru hareket eder. Daha sonra, bu işlem etkinleştirilmişse, tufal kaldırma yapılır.



Metalürjik ürünler için markalama ve okuma sistemleri



Tufal kaldırma işleminden sonra, robotun bileği istenen karakter konturunu takip edecek şekilde hareket ettirilerek ve aynı anda eritilmiş tel püskürtülerek dizi yazılır. Markalama sonrasında robot kolu ana konuma geri döner ve markalama bölgesi kilidi serbest bırakılır.

WMM 4000 tamamen yardımsız çalışır ve normal nozul temizliği gibi çok az bakım ve özen gerektirir. Tel makaraları 4000'den fazla karakterin markalanmasına izin verdiği için sadece ara sıra yeniden tel dolumu gerekir.

Slab konumunu belirlemek için aşağıdaki cihazlardan biriyle donatılabilir:

- mekanik prob
- 1 lazer sensörü
- 2 lazer sensörü

Slab değişken eğime sahip ise iki lazer sensörü kullanılır ve slab yüzeyinden her zaman sabit bir mesafede markalama yapılması sağlanır.

Seçenek:

- Mekanik tufal kaldırma sistemi.

Başlıca özellikleri:

- Karakter yüksekliği, genişliği ve boşluğu sürekli ve bağımsız olarak ölçeklenebilir

Tipik özellikler:

- Ürün sıcaklığı: 1000°C'ye (veya daha fazla) kadar
- Markalama: Alfanümerik karakterler
- Karakter boyutu: 80 – 150 mm (diğer boyutlar talebe göre)
- Tel malzemesi: Alüminyum, Çinko, Babbit vb.
- Tel tüketimi: yaklaşık 1,2 – 2,2 gr/karakter (boyuta bağlı)



Jeneratör



Lazer sensörü

Özel sürümler hakkında daha fazla bilgi edinmek için bizimle iletişime geçin.

WMM 4000 TR rev0



IMTS s.r.l. Via del Tratturello Tarantino, 6 - 74123 Taranto - ITALY
Tel +39 099 47 25 996 - info@imts.eu - www.imts.eu