

WMS 8000

BORU UZUNLUK, AĞIRLIK VE MARKALAMA SİSTEMİ

8000 serisi ağırlık markalama sistemi, müşteri ihtiyaçlarına göre **Borular** ve **Tüpler** üzerinde farklı markalama ve ölçüm işlemlerini gerçekleştirebilen modüler bir makine kombinasyonudur. Ana markalama ve ölçümler aşağıda listelenmiştir.

Markalama:

- Boylamasına (dış)
- Çevresel (İç/Dış)
- Renkli Bantlar
- Kuplajlar
- Renkli İç Nokta
- Damgalama
- Damgalama Alanı çevresindeki çerçeve

Ölçümler:

- Ağırlık
- Uzunluk



Markalama, otomatik okuma için herhangi bir alfanümerik karakter, logo, **karekod** veya **IMTS Özel Kodu** içerebilir. Uygulanan markalama teknolojileri şunlardır:

- Drop On Demand (Mürekkep veya Boya)
- Boya Püskürtme
- Pim Damgalama

(ayrıntılar için web sitemizi ziyaret edin veya PSS 2000, SPM 3000 ve SDS 7000 broşürlerine bakın).

IMTS Özel Kodları aşağıda verilmiştir:

- **IBC25SP** (sabit sayıda çubuk)
- **IRBC2000SP** (silme toleranslı)

ürün kullanımına dayanacak şekilde özel olarak geliştirilmiştir ve kısmen hasar görse bile kodları üretim süreci boyunca okunabilir hale getirir.

Tartım sistemi çok hücreli tiptedir. Her bir yük hücresi ayrı ayrı kalibre edilerek **yüksek doğrulukta ağırlık**, anlık ve net teşhis elde etmek için denetçi tarafından alınır. Taşıma hızı ve ürün düzlüğüne bağlı olarak, her bir yük hücresini korumak ve yük dağılımını eşitlemek için özel bir mekanik kompensatör takılabilir.

Uzunluk ölçümü, lazer sensörlerin sabit ürün üzerinde hareket ettirilmesiyle gerçekleştirilir. Sensörler ürün uçlarının konumunu algılar ve uzunluk aralarındaki fark olarak hesaplanır. Sağlam ve işlenmiş bir mekanik yapı üzerinde uygulanan bu yöntem, periyodik kalibrasyonu gereksiz hale getirirken, **uzunluk ölçümünde de yüksek doğruluk ve tekrarlanabilirlik sağlar.**



Metalürjik ürünler için markalama ve okuma sistemleri



3 kafalı markalama arabası



Yürüyen Taban Modülü

WMS 8000'in yerleşimi tamamen esnek ve müşteri gereksinimlerine göre özelleştirilebilir. Sistemin genel bileşimi şöyledir:

- Yük hücreli (elektrikli veya hidrolik) hareketli giriş
- Boylamasına markalama ve damgalama alanı etrafında çerçeve için 3 arabalı köprü; uzunluk ölçümü; damgalama
- Bant markalayıcı
- Sıvı ve elektrik kabin kazağı
- Hidrolik kızak (sadece hidrolik WB için)
- HMI

Markalama arabası, gereken eşzamanlı sıraların boyutuna ve sayısına bağlı olarak bir veya daha fazla markalama kafası ile donatılabilir. Sistem, çelik tesisleri gibi zorlu ortamlar için özel olarak tasarlanmıştır ve aşırı koşullarda bile uzun süreler boyunca yüksek güvenilirlikle çalışır. Tam otomatik olup, bakım ve sorun gidermeyi kolaylaştıran gelişmiş tanılama özellikleriyle donatılmıştır.

Sistem, markalama verilerini fabrika otomasyon sisteminden veya HMI tarafından alır.

Seçenekler:

- Markalama Kafası için Gelişmiş Temizleme Sistemi (7 faz)
- Çizilme Önleyici Ürün Temizleme Sistemi (markalama gücünü artırmak için)
- Yük hücresi için mekanik kompensatör
- Karekod Yazdırma Fonksiyonu
- IMTS Özel Kod Yazdırma Fonksiyonu
- Okuma Sistemi
- Kamera Sistemi (HMI'da tam boylamasına markalama göstermek için)
- Ürünlerin Takibi ve Veri Tabanı

Tipik ana özellikler:

- Markalama: Alfanümerik karakterler (Latince, Kiril vb.), Logo, Karekod, IMTS Özel Kodu (Sadece Mürekkep/Boya)
- Markalama ortamı: Mürekkep, Boya, PİM Damgalama
- Karakter yüksekliği: 20- 80 mm (Mürekkep-Boya); 5- 10 mm (PİM Damgalama)
- Renkli bant genişliği: 10- 50 mm (ayarlanabilir)
- Ağırlık hassasiyeti: +/- 10 N (veya istek üzerine daha iyisi)
- Uzunluk hassasiyeti: +/- 2 mm
- **Min. İç Çap** (iç markalama için): **100 mm**

Özel sürümler hakkında daha fazla bilgi edinmek için bizimle iletişime geçin.

WMS 8000 TR rev0



IMTS s.r.l. Via del Tratturello Tarantino, 6 - 74123 Taranto - ITALY
Tel +39 099 47 25 996 - info@imts.eu - www.imts.eu